

AT-2010



Schnell härtender 2-Komponenten Methylmethacrylat Strukturklebstoff - 1:1

AT-2010 ist ein Hochleistungs-Klebstoff, der sich hervorragend für die Klebung von Kunststoffen, Metallen und Verbundwerkstoffen eignet. Er bietet hervorragende Festigkeit, ist extrem langlebig, schlagzäh und verfügt über hervorragende Witterungsbeständigkeit. AT-2010 hält Weld Mount Befestigungselemente sicher in Position.

- nur geringe Oberflächenbehandlung
- 100% reaktiv
- gute Schlagfestigkeit
- spaltfüllend bis 9 mm
- hervorragende Festigkeit
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- einfacher Auftrag

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN VOR AUSHÄRTUNG

Eigenschaft		Test Methode
Viskosität (Mischung)	85.000 – 125.000 MPa*s	
Dichte	1,04 g/cm ³	
Farbe	Eierschale/Hellgelb	
Mischungsverhältnis	1 : 1	nach Gewicht

Angaben gelten für Komponenten A und B

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN NACH AUSHÄRTUNG

Eigenschaft	
Shore D Härte	65
Einsatztemperatur	-55 °C bis +105 °C
Spaltfüllend	9 mm
Zugfestigkeit	26-28 MPa auf Stahl
Scherfestigkeit	18-24 MPa auf Stahl
Verarbeitungszeit	3 - 4 Minuten
Handlingsfestigkeit	20 min bis zur Erreichung von 75% der Endfestigkeit

GEEIGNETE KLEBEPARTNER

Metalle	Duroplaste	Thermoplaste
Aluminium Stahl Edelstahl Pulverlackierte Metalle	Fieberglas Phenolharze Gel Coats Epoxies Rim Polyurethane Polyurethane SMC Flüssigharze	Acrylat ABS Polycarbonat Polyamid (Nylon) PPO PVC PBT Blends PET Blends Polystyrol
Sonstige		
Beton Mauerwerk		

AT-2010

VERARBEITUNG

Arbeitsvorbereitung

Flächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Eine umfangreiche Oberflächenvorbereitung ist für **AT-2010** nicht erforderlich und auf den meisten Substraten kann eine gute Klebung nach Abwaschen mit Lösungsmittel erzielt werden. Wir empfehlen jedoch, dass Metalloberflächen (insbesondere Aluminium) mit Scotchbrite angeraut und aufgefrischt werden, um die Oxidschicht an der Oberfläche zu entfernen.

Die Applikation erfolgt mit einer Handpistole aus der Tandem-Kartusche mit Statik-Mischer. Beim Mischen findet eine exotherme Reaktion statt. Deshalb ist ein Temperaturanstieg in der Mischung normal.

Klebung

Für einen optimalen Haftungsaufbau und zur Erreichung der maximalen Endfestigkeit muss **AT-2010** innerhalb der vorgegebenen offenen Zeit (3 - 4 Minuten) verarbeitet werden. Die Auftragsdicke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen. Handlingsfestigkeit wird nach ca. 20 Minuten erreicht.

Verbrauch

Teile / 50 ml Kartusche AT-2010 (circa):

AT-3	350
AT-5	225
AT113	50
M4, M5, M6 Gewindebolzen	75
M8, M10 Gewindebolzen	35

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv PU, Körasolv GL

Überschüssigen Klebstoff vor Aushärtung entfernen. Unsere Lösungsmittelreiniger liefern gute Ergebnisse. Sobald der Klebstoff ausgehärtet ist, kann er nur noch mechanisch entfernt werden.

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Kühl und dunkel bei einer Temperatur zwischen +4 °C und +22 °C lagern.

Haltbarkeit

Bis zu +4 °C im verschlossenen Originalgebinde:

Tandemkartusche: 1 Jahr

Bis zu +22°C im verschlossenen Originalgebinde:

Tandemkartusche: 6 Monate

AT-2010 vor Frost schützen!

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten.

Bitte beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften zum Umgang mit chemischen Zubereitungen.

Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

50 ml Tandem-Kartusche

Andere Verpackungsformen auf Anfrage

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.